

informacja produktowa

tesa® 4302

Wysokowydajna papierowa taśma maskująca, odporna na działanie temp. do 160°C

tesa® 4302 to wygodna w użyciu, drobno krepowana papierowa taśma maskująca, nadaje się w szczególności do najbardziej wymagających prac malarskich w branży motoryzacyjnej (lakiery na bazie wody lub rozpuszczalnika), po których następuje suszenie w piecu.

Lakiery a nawet szpachle idealnie przylegają aż do nośnika, bez jakiegokolwiek łuszczenia.

Taśmę tesa 4302 można usunąć z powierzchni gumowych, szklanych i malowanych bez ryzyka pozostawienia śladów.

Ma to szczególne znaczenie przy usuwaniu taśmy po wystygnięciu elementu uprzednio poddanego obróbce w wysokiej temperaturze.

Dzięki drobnemu krepowaniu taśma zapewnia zachowanie ostrych krawędzi powłok.

Dane techniczne

▪ Materiał nośnika	papier lekko krepowany	▪ Wydłużenie przy zerwaniu	10 %
▪ Grubość całkowita	170 µm	▪ Odporność na rozciąganie	46 N/cm
▪ Typ substancji klejącej	kauczuk naturalny	▪ Odporność termiczna	160 °C
▪ Przylepność do stali	4 N/cm		

Właściwości

▪ Można urwać ręką	●●●●	▪ Precyzyjne krawędzie kolorów	●●●●
▪ Łatwo usuwalna	tak	▪ Nadaje się do nierówności	●●●●
▪ Stabilność dla lakieru	●●●●		

Ocena dla istotnych właściwości produktów: ●●●● bardzo dobra ●●●● dobra ●●●● średnia ●●●● niska

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=04302>

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zgodności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.